

# TVX

## 马达铁芯加工用 高速精密冲床

加压能力200-330吨

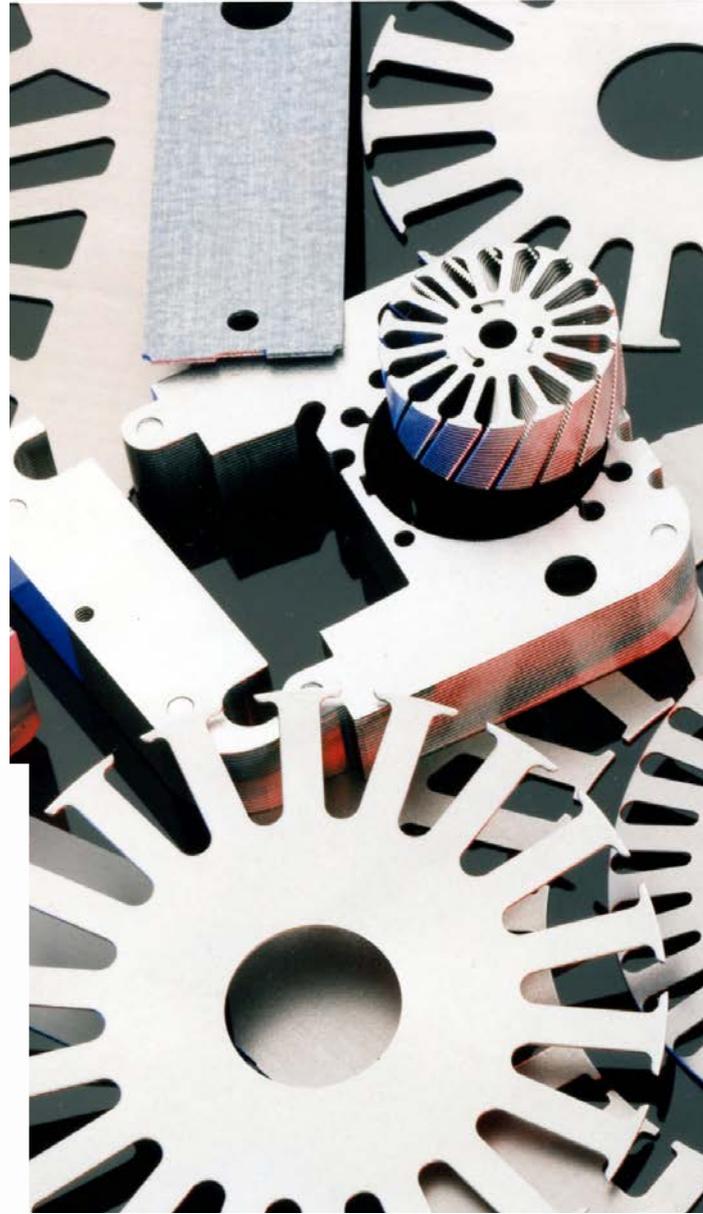


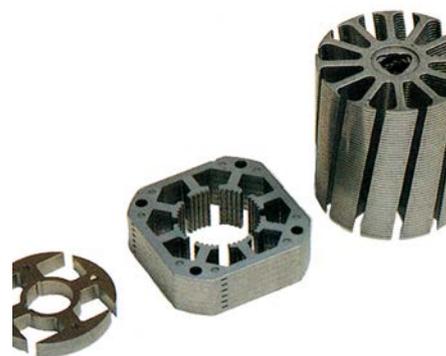
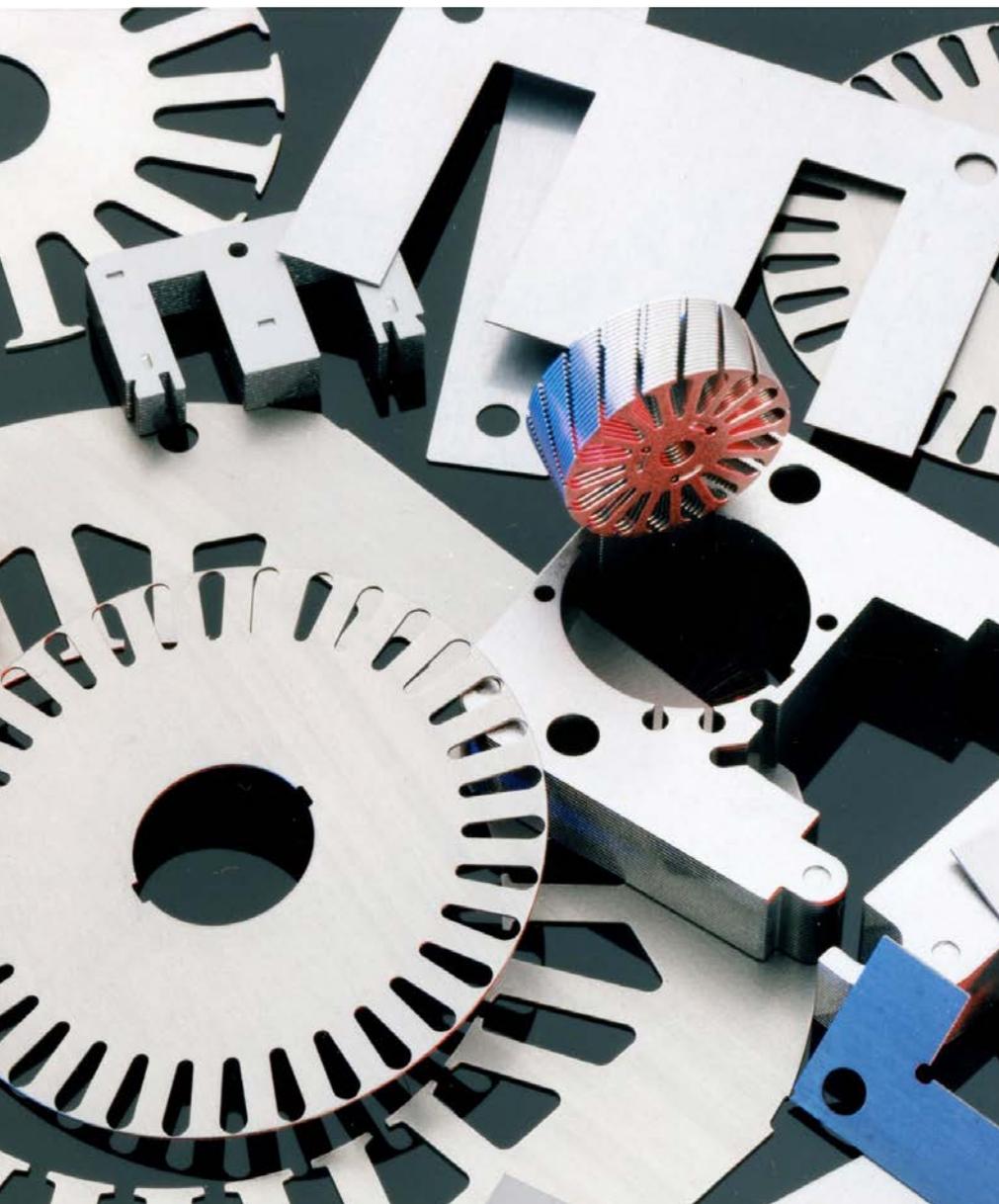
## 产品概要

京利TVX系列，是一款非常适合生产高精度要求的马达铁芯以及叠片的冲床。

京利在马达铁芯及叠片加工的冲床领域拥有丰富的研发经验。高性能，易操作的京利冲床获得了全球用户的好评。稳定的驱动性能，能实现更高效冲压加工薄材，从而提高马达铁芯和叠片的生产效率。

京利冲床持续升级，从未止步，不断满足市场需求。





- 1 通过稳定的下死点反复精度，实现高动态精度。
- 2 零间隙滑块导轨系统，能完美平衡偏负载，保证冲压产品精度稳定，延长模具的使用寿命。
- 3 3根(TVX-2000W) & 4根(TVX-3000W, TVX-3300-330/370) 柱塞的设计可有效平衡偏负载，减轻挠曲变形。
- 4 可根据客户需求，提供成套解决方案(VAMCO Quantum ACS系统)，通过冲床和送料装置等周边装置的集成控制，大幅简化换产换料作业。

## 特色

### 超宽工作台

最宽3700mm(TVX-3300-370)的工作台，能够对应更复杂的多工位加工。

### 最小化热变位

通过活用小型高速冲床领域所掌握的热控制技术经验，最大程度抑制热变位，从而提高产品精度。

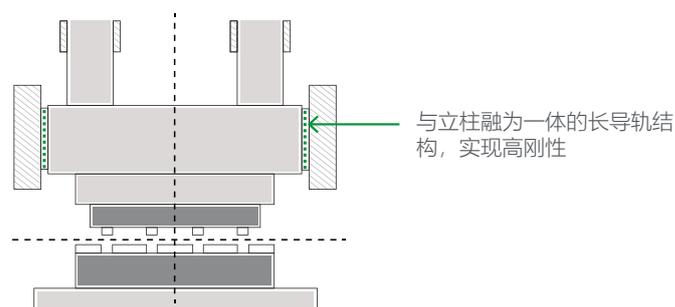
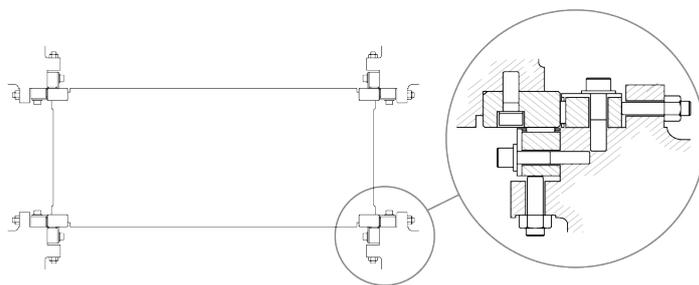
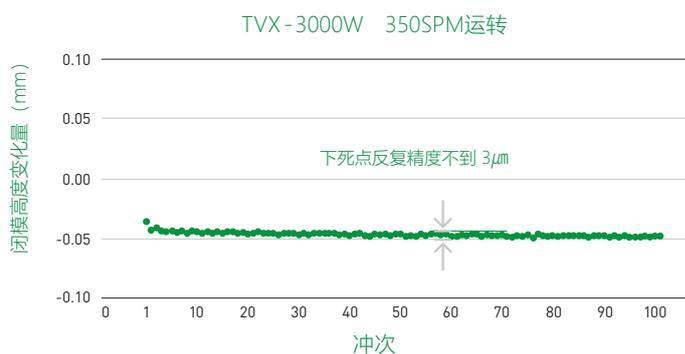
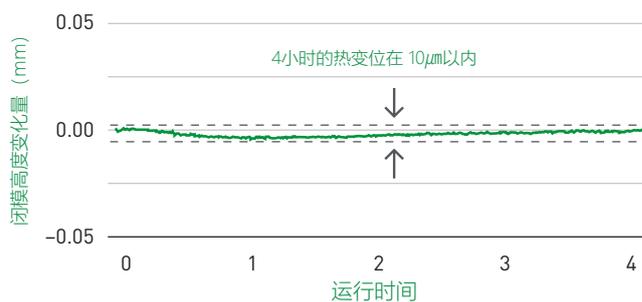
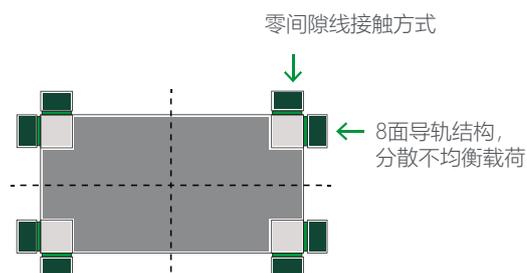
### 稳定的下死点反复精度

在减少模具磨损，保证产品精度的同时，也减少了下死点跳动，延长了模具的使用寿命。

### 高精度8面滑块导轨

TVX系列配备了8面滚针轴承式滑块导轨系统。滚针轴承具有超高承载力，长导轨的设计也更能承受偏负载，即便是最大负荷运转，也能减轻对模具寿命的影响。

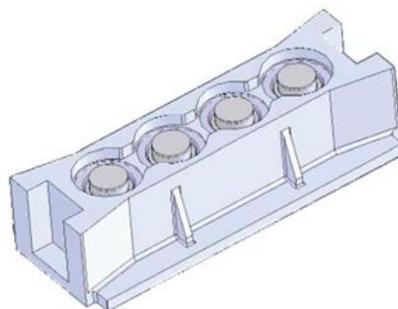
另外，在设计方面也充分考虑到了导轨结构后期维护的便利性。



## 多根柱塞设计

- 灵活支持多样应用需求
- 完美平衡偏负载

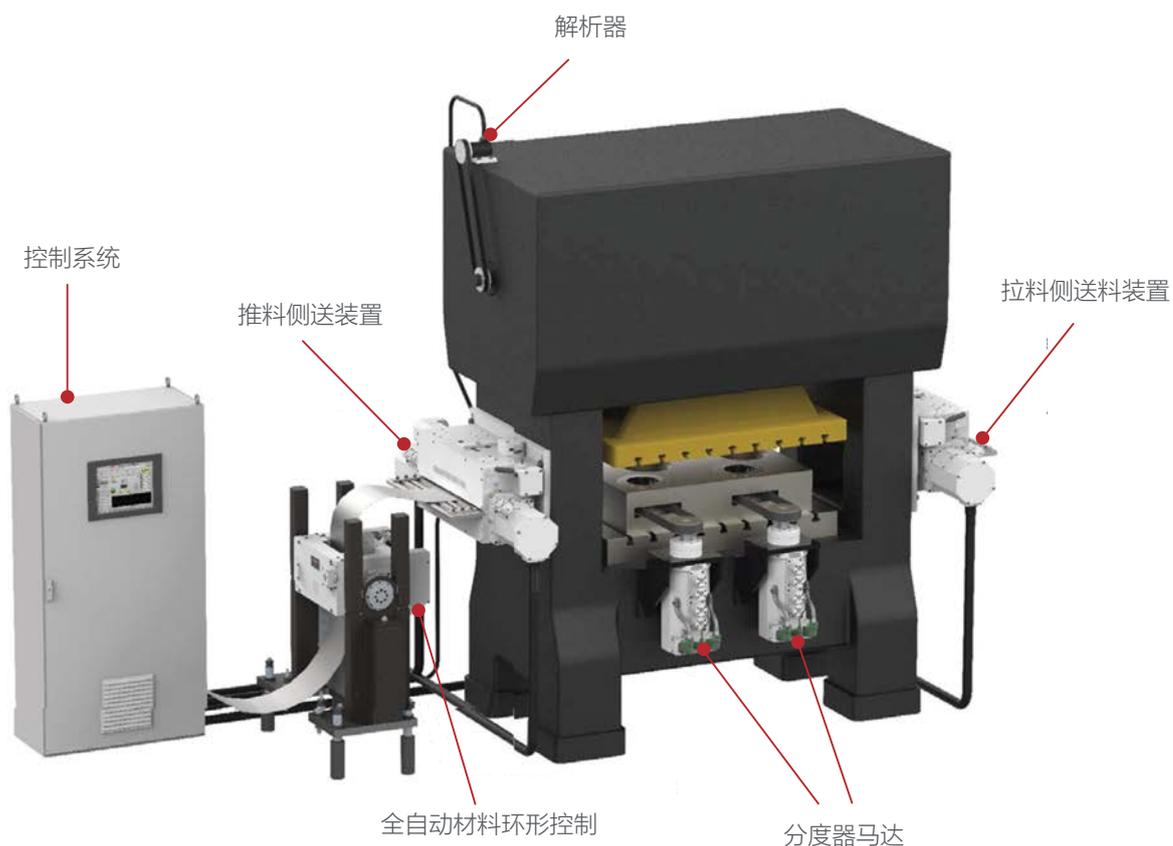
4根柱塞  
(TVX-3000W, TVX-3300-330/370)



## Quantum ACS集成解决方案（选配）

- 集成伺服控制
- 提高生产速度
- 缩短换产换料时间
- 减少占地面积
- 降低系统总成本

Quantum ACS系统可以集成控制从材料装卸到送料、堆料、叠片加工的所有工序。操作面板与冲床操作柜完美融合，可对全部装置进行操作。



---

## 标准配置

---

### 高刚性框体

通过最小化挠曲变形，延长模具的使用寿命，提高产品品质。

---

### 动态平衡器

减少惯性影响，实现冲床高速运转。  
伴随滑块上下运动时联动的平衡器配重块，保证了垂直、水平方向的平衡，从而减轻振动。

---

### 油温加热/冷却器

通过预热功能控制运转前后设备的温度变化，保持下死点反复高精度。  
运转开始后通过油冷却器保持恒温，并根据运转速度自动调节油温。

---

### 连续润滑

油压润滑系统持续对所有轴承进行润滑，从而确保冲床稳定运转。

---

### 卡模解除装置

- 配备了兼具滑块锁紧结构的卡模解除装置。
- 可根据触摸屏的操作指南解除油压锁紧，完成卡模解除。

---

### 偏心曲轴

- 低挠曲变形
- 在承受冲裁力的连接件附近配置轴承



---

### 组合式空气摩擦离合器·刹车

配备京利自产的离合器·刹车，最大限度地发挥机器性能。



---

### 便捷的操作台

配备触摸式宽屏液晶显示器，操作更便捷。

## 其他标准配置

- 通用变频器变速主马达
- 电子式凸轮角度控制开关
- 停止角度自动辅正装置
- 电子式曲轴角度指示计（操作台）
- 电动式滑块调节装置（伺服马达）
- 安全门（前/后门 气缸上下式）
- 分立式电控箱·本体操作台（带滚动轮）
- 速度计
- 总计数器（9位）
- 预置计数器（9位·停止用）
- 计时器（7位数）
- 电子式闭模高度显示计
- 微寸动装置（可逆转）
- 马达逆转装置
- 弹簧式防震装置
- 双手式按钮开关（操作台上面）
- 材料导轨
- 材料终端停止开关
- 误送料插座（附切换开关）
- 张限停止用插座
- 空气插座（1/4B）
- 220V插座（5A）
- 全停止回路
- 作业用照明灯
- 信号塔
- 光线式安全装置（仅前门）
- 卡模解除装置

## 选择配置

- 空气喷射器（带电磁阀）
- 切断计数器（DC24V输出）
- 移模臂
- 材料导轨
- 放料机整平机
- 举模器
- 下死点检知器
- 3相380V插座
- 夹模器

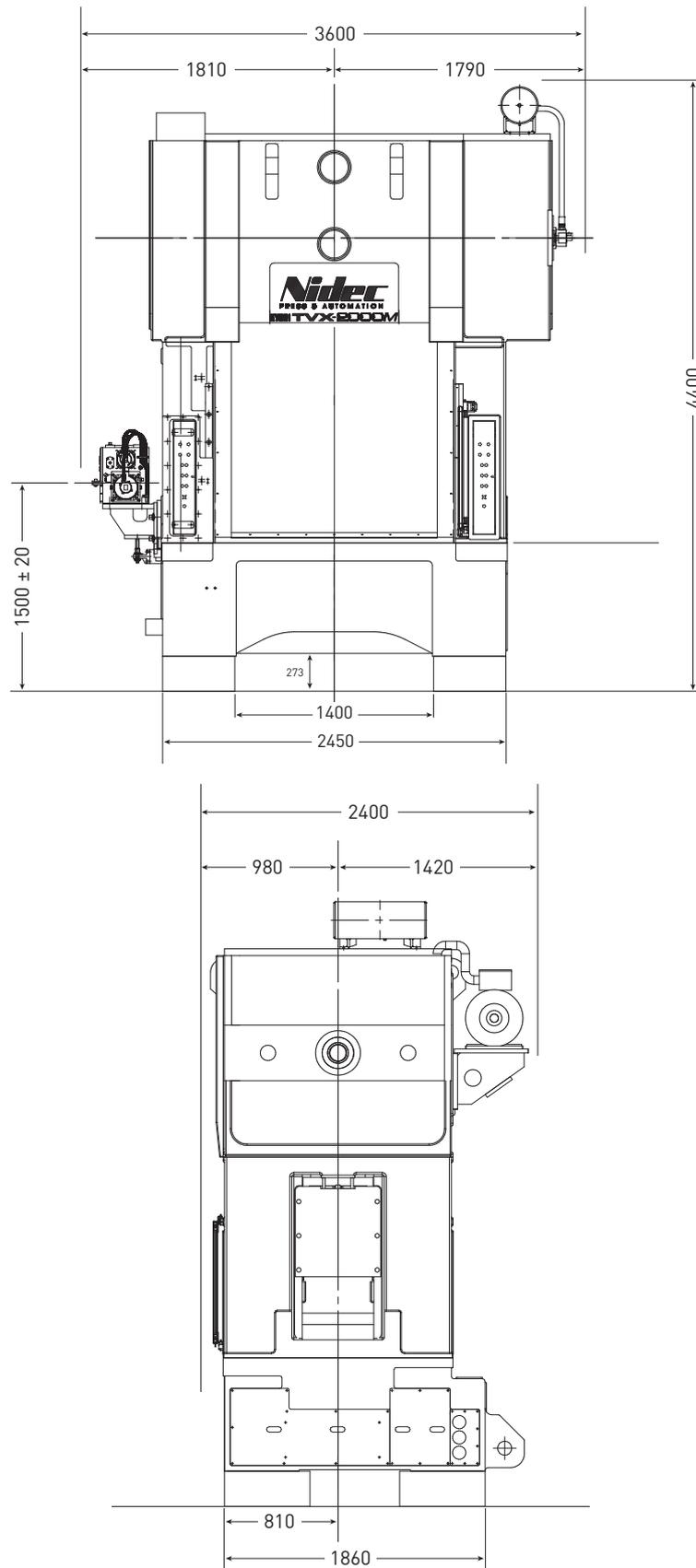
## 控制装置

我们备有适合世界各地业界标准的控制装置。

- 京利·三菱控制
- 京利·西门子控制
- NP&A·西门子 欧洲专供冲床控制

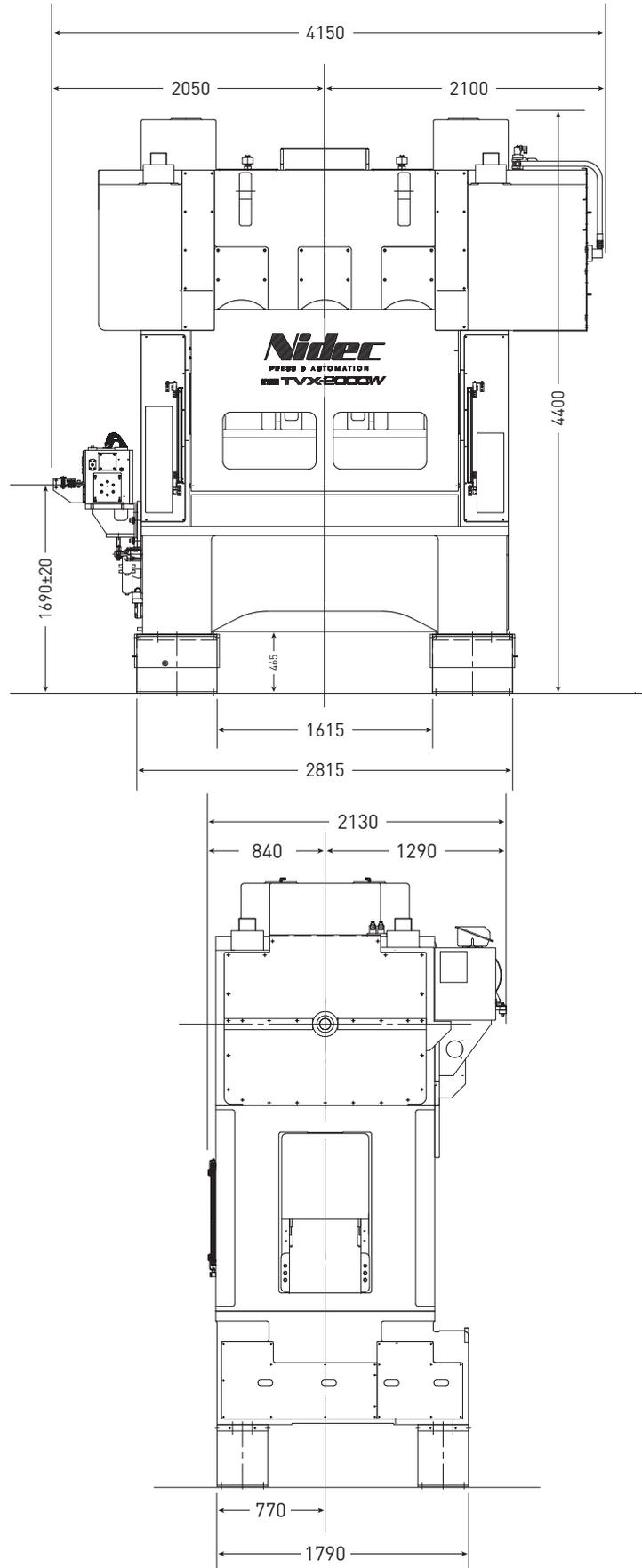
## 外观图 (mm)

TVX-2000M



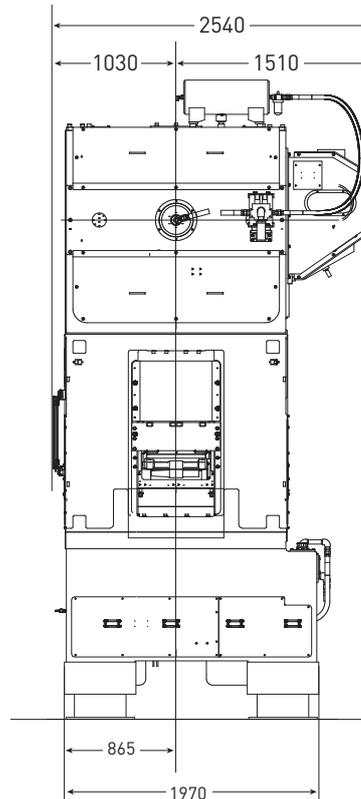
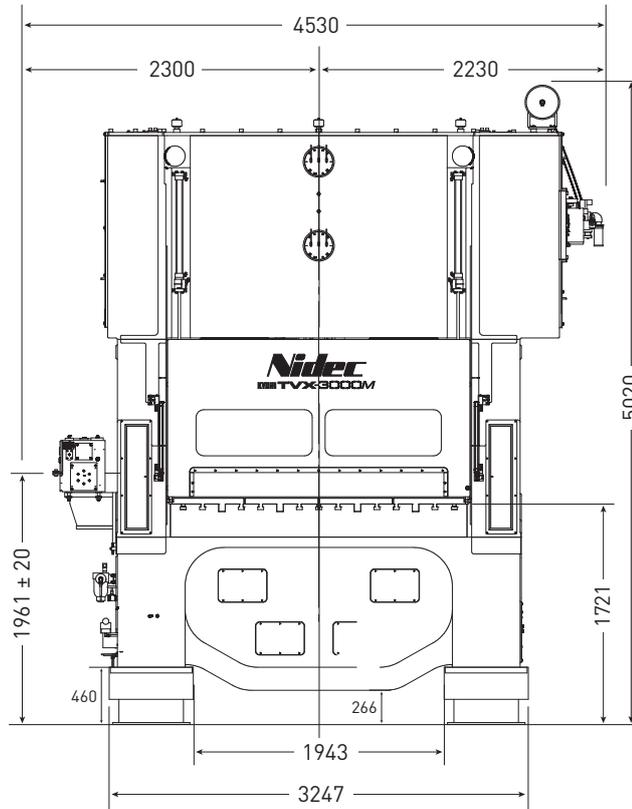
TVX-2000

TVX-2000W



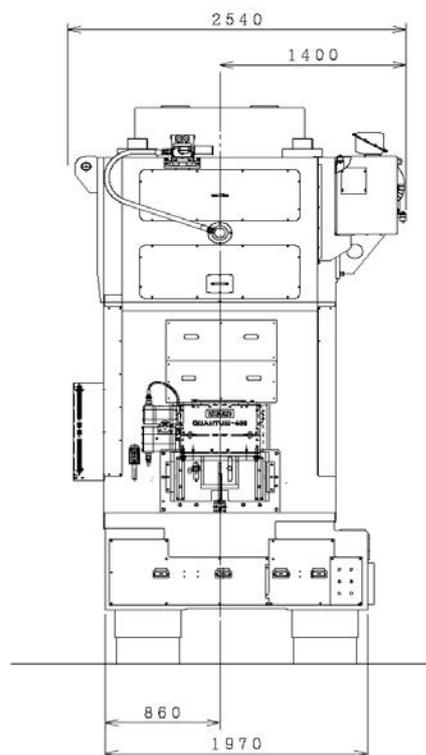
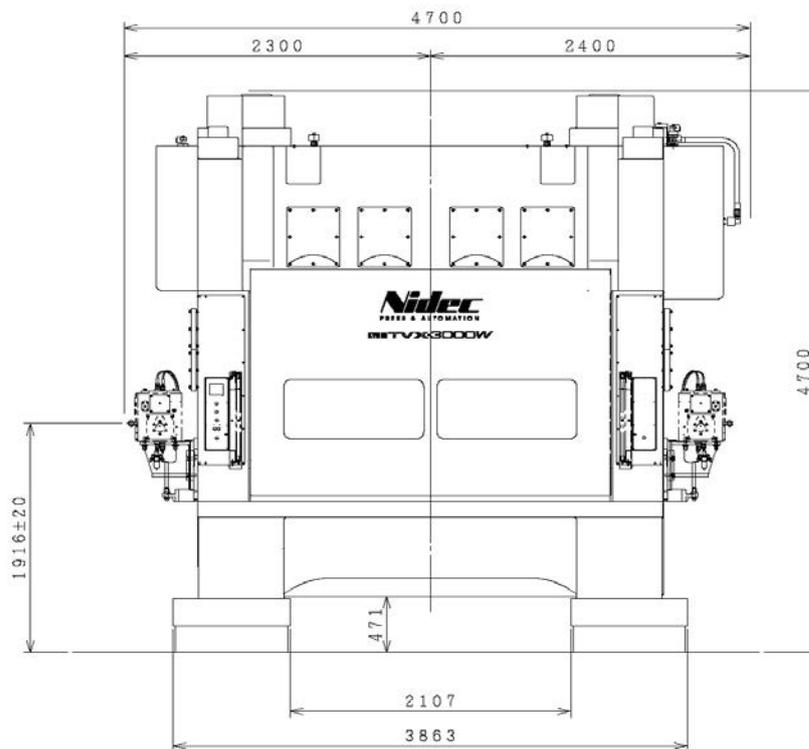
## 外观图 (mm)

TVX-3000M



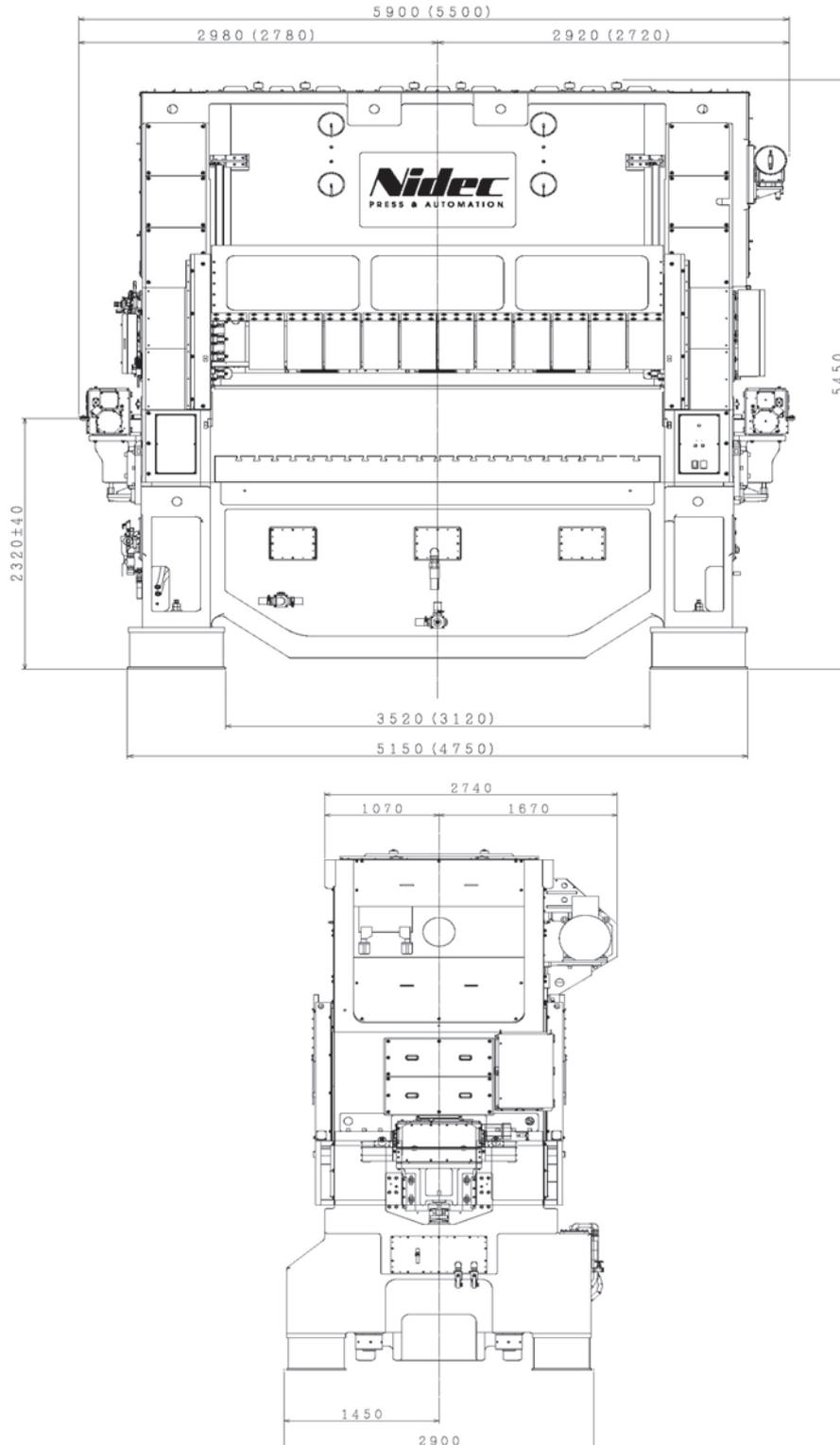
TVX-3000

## TVX-3000W



## 外观图 (mm)

TVX-3300-370 \* 括号内的数字 ( ) 为TVX-3300-330



# TVX-3300

## 规格

		TVX-2000M	TVX-2000W	TVX-3000M	TVX-3000W	TVX-3300-330	TVX-3300-370
加压能力	kN	2000	2000	3300	3000	3300	3300
行程长度	mm	25 / 30	25 / 30	25 / 30	25 / 30	30/40	30/40
转速	SPM	100 - 450	100 - 500	100 - 410	100 - 450	100 - 360/300	100 - 360/250
能力发生点	mm	3.2 ※1	3.2 ※1	3.2 ※1	3.2 ※1	3.2 ※1	3.2 ※1
闭模高度	mm	440	440	480	440	520-620	520-620
闭模高度调节量	mm	60	60	60	60	60	60
滑块尺寸	mm	1700 × 650	2000 × 800	2300 × 800	2700 × 1000	3300 × 900	3700 × 1000
工作台尺寸	mm	1700 × 950	2000 × 1000	2300 × 1000	2700 × 1000	3300 × 1000	3700 × 1200
工作台厚度	mm	240	240	240	240	240	240
底座落料孔	mm	1400 × 350	1700 × 350	2000 × 400	2400 × 400	3000 × 500	3200 × 500
工作台落料孔	mm	1400 × 300	1700 × 300	2000 × 380	2400 × 350	3000 × 450	3200 × 450
主马达	kW	45	55	55	55	55	55
JIS精度		特级	特级	特级	特级	特级	特级
上模重量	kg	最大 1200	最大 1300	最大1500	最大 2000	最大 3200	最大 4000
总重量	kg	48000	50000	75000	65000	130000	140000

※1 300SPM以上 1.6mm





## 一个品牌 无限资源

Nidec Press & Automation是一家在6大洲、90多个国家和地区开展全方位服务的冲压车间产品供应商。我们拥有丰富多样的、高性能的冲压车间产品以及周到的服务和精湛的技术，通过任一网点均能享受到我们的一站式服务。

我们致力于协助客户实现·最大化商业运营，迈向更高的目标。客户的成功是我们Nidec Press & Automation不断地追求，为此我们设计出了满足金属加工行业严苛需求的解决方案。

选择我们，您可以随时随地享受我们优秀团队提供的解决方案，以及我们在各地区的无限资源。

### 我们承诺：

随时随地跟随客户脚步  
竭诚提供最佳解决方案。



### 装置

成套解决方案  
独立的组件  
系统/技术升级  
I4.0软件升级  
集成控制

### 金属加工冲床的应用

机械  
伺服  
多工位  
高速&电气  
电动汽车（EV）  
叠片  
容器制杯  
容器罐盖加工  
容器罐盖  
C型冲压/D型冲压

### 自动化

集冲床管理/机器人学  
一体的多工位系统  
高速伺服送料装置  
高速夹钳式送料装置  
成熟的材料供应线

### 全球化服务网络

现场服务  
紧急应对  
技术服务与支持  
更换零件  
装置及组件的翻新  
技术培训



## 一个品牌：无限资源

---

欲更快捷、更全面的了解  
Nidec Press & Automation的产品、服务、技术  
请登陆以下网站

[nidecpa.com](http://nidecpa.com)